

### 1. ANWENDUNGSGEBIETE

Ethanolbasierendes, NC-Farbkonzentratsystem zur einfachen Herstellung von Tief- und Flexodruckfarben für den flexiblen Verpackungsdruck auf vorlackiertem Aluminium, gestrichenen und ungestrichenen Papieren und Kartonagen, druckvorbehandeltem Polyethylen und Polypropylen (auch coextrudiert), acryllackiertem Polypropylen und vorlackiertem Polyester. Die Konzentrate sind hervorragend geeignet zum Einsatz in automatischen Dosieranlagen.

### 2. EIGENSCHAFTEN

Die NC900 Farbkonzentrate sind universell einsetzbar, verfügen über hohe Farbstärke und Brillanz, hohe Ergiebigkeit und hervorragende Transparenz, sehr gute Lösemittelabgabe und dadurch geringe Restlösemittelwerte. Die Konzentrate ergeben sehr gut verdruckbare Farben und sind phthalatfrei. Die mittlere Korngröße (D50-Wert) der Pigmente liegt bei ca. 0,5 µm. NC900 Farbkonzentrate sind für den Einsatz auf Lebensmittelverpackungen geeignet und REACH-konform.

Bei ordnungsgemäßer Verarbeitung entspricht die Farbe den Bestimmungen der Verordnung (EG) Nr. 1935/2004.

### 3. ECHTHEITEN

Die zu Farben aufgelackten NC900 Konzentrate sind tesafest, kratzfest, trockenscheuerfest, naßscheuerfest und siegelfest (Temperatur bedruckstoffabhängig).

Weitere Echtheiten ergeben sich aus der Pigmentierung und den eingesetzten Materialien. Spezielle Echtheitsangaben stellen wir Ihnen gerne zur Verfügung.

Echtheitsprüfungen sollten nicht vor Ablauf von 24 Stunden nach dem Druck durchgeführt werden.

### 4. FARBTONPALETTE

Weiss	P.W.6	Y900NC1006
Gelb	P.Y.13	Y900NC2013
Gelb	P.Y.74	Y900NC2074
Gelb	P.Y.83	Y900NC2083
Orange	P.O.5	Y900NC3005
Orange	P.O.34	Y900NC3034
Rot	P.R.266	Y900NC3266
Rot	P.R.57:1	Y900NC3571
Violett	P.V.23	Y900NC5023
Violett	P.V.37	Y900NC5037
Blau	P.B.15:4	Y900NC5154
Grün	P.G.7	Y900NC6007
Schwarz	P.BI.7	Y900NC9007

(weitere Farbtoneinstellungen auf Anfrage erhältlich)

### 5. HILFSMITTEL

Tiefdruck-Verschnitt (Folien)	Y200NC0002
Flexoverschnitt (Folien)	Y200NC0003
Tiefdruck-Verschnitt (Papier/Pappe)	Y100NC0001
Flexoverschnitt (Papier/Pappe)	Y100NC0002
Flexoverschnitt für Kaschierung	Y600NC0001
Flexoverschnitt für Aluminium	Y400NC0001
Flexoverschnitt für Rasterdruck	Y200NC0007
Flexoverschnitt für Shrink-Sleeves	112157 XN-2

#### Lösemittel für den Tiefdruck

Schnelltrockner (EA)	002002
Verdünnung Ethylacetat (EA) und Ethanol in beliebigen Mischungen	
Verzögerer (EP)	002001

#### Lösemittel für den Flexodruck

Schnelltrockner (EA)	002002
Verdünnung	Ethanol
Verzögerer (EP)	002001

### 6. RICHTREZEPT

#### Tiefdruck

30 - 40% Konzentrat
60 - 70% Verschnitt
0 - 10% Ethanol

#### Flexodruck

30 - 40% Konzentrat
50 - 60% Verschnitt
10 - 20% Ethoxypropanol (EP)

### 7. LAGERUNG

Die Lagerzeit sollte sechs Monate nicht überschreiten. Es sind rostgeschützte Gebinde beim Umfüllen zu verwenden. Wir empfehlen eine Lagertemperatur von 10 - 50° C.

### 8. GEFAHRENHINWEISE

Die Hinweise aus dem Sicherheitsdatenblatt sollten unbedingt beachtet werden.

Für weitere technische Rückfragen steht Ihnen unsere Anwendungstechnik jederzeit gerne zur Verfügung.

A. M. RAMP & Co. GmbH  
RUCO Druckfarben  
Lorsbacher Straße 28  
D-65817 Eppstein  
Tel.: ++49 (0) 6198-304-0  
Fax: ++49 (0) 6198-3 22 88  
e-mail: info@ruco-inks.com  
Internet: www.ruco-inks.com

